JC05 Rec'd PCT/PTO 11 OCT 2005

DOCKET NO.: 278873US0PCT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: Junichiro UDA, et al. SERIAL NO.: NEW U.S. PCT APPLICATION

FILED: HEREWITH

INTERNATIONAL APPLICATION NO.: PCT/JP04/05304

INTERNATIONAL FILING DATE: April 14, 2004

FOR: BENZOXEPINO-11-PIPERIDYLIDENE COMPOUNDS AND PROCESS FOR

PRODUCTION THEREFOF

REQUEST FOR PRIORITY UNDER 35 U.S.C. 119 AND THE INTERNATIONAL CONVENTION

Commissioner for Patents Alexandria, Virginia 22313

Sir:

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicant claims as priority:

COUNTRY

<u>APPLICATION NO</u>

DAY/MONTH/YEAR 15 April 2003

Japan

2003-109892

Certified copies of the corresponding Convention application(s) were submitted to the International Bureau in PCT Application No. PCT/JP04/05304. Receipt of the certified copy(s) by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.

Respectfully submitted,
OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.

Customer Number 22850

(703) 413-3000 Fax No. (703) 413-2220 (OSMMN 08/03) Norman F. Oblon Attorney of Record Registration No. 24,618 Surinder Sachar

Registration No. 34,423

14. 4. 2004

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

2003年 4月15日

出 願 番 号 Application Number:

特願2003-109892

[ST. 10/C]:

[JP2003-109892]

REC'D 10 JUN 2004

WIPO PCT

出 願 人 Applicant(s):

1: 14.3

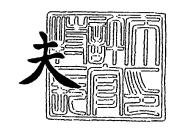
株式会社富士薬品

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2004年 5月27日





【書類名】

特許願

【整理番号】

P01591504

【あて先】

特許庁長官 殿

【発明者】

【住所又は居所】

埼玉県さいたま市西区指扇3936-2 株式会社富士

薬品第一研究所内

【氏名】

雨田 淳一郎

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県さいたま市西区指扇3936-2 株式会社富士

薬品第一研究所内

【氏名】

佐々木 智満

【発明者】

【住所又は居所】

埼玉県さいたま市西区指扇3936-2 株式会社富士

薬品第一研究所内

【氏名】

佐藤 隆弘

【発明者】

【住所又は居所】 埼玉県さいたま市西区指扇3936-2 株式会社富士

薬品第一研究所内

【氏名】

井上 勗

【特許出願人】

【識別番号】

592197599

【氏名又は名称】 株式会社富士薬品

【代理人】

【識別番号】

110000084

【氏名又は名称】

特許業務法人アルガ特許事務所

【代表者】

中嶋 俊夫



【選任した代理人】

【識別番号】 100068700

【弁理士】

【氏名又は名称】 有賀 三幸

【選任した代理人】

【識別番号】 100077562

【弁理士】

【氏名又は名称】 高野 登志雄

【選任した代理人】

【識別番号】 100096736

【弁理士】

【氏名又は名称】 中嶋 俊夫

【選任した代理人】

【識別番号】 100089048

【弁理士】

【氏名又は名称】 浅野 康隆

【選任した代理人】

【識別番号】 100101317

【弁理士】

【氏名又は名称】 的場 ひろみ

【選任した代理人】

- 【識別番号】 100117156

【弁理士】

【氏名又は名称】 村田 正樹

【選任した代理人】

【識別番号】 100111028

【弁理士】

【氏名又は名称】 山本 博人

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 164232

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要



【発明の名称】 ベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物及びその製造方法 【特許請求の範囲】

【請求項1】 3-[4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩。

【請求項 2 】 3-[4-(8-7) + 12-5, 11-5] では、 [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-[4,1-4] デン)ピペリジノ〕プロピオン酸エチルエステルの酸付加塩。

【請求項3】 酸付加塩が、塩酸塩、臭化水素酸塩、メタンスルホン酸塩又はp-トルエンスルホン酸塩である請求項1又は2記載の酸付加塩。

【請求項4】 3-[4-(8-7)+7]+3+7

【請求項5】 反応を加熱下でおこない、次いで冷却する請求項4記載の酸付加塩の製造方法。

【請求項6】 加熱が加熱還流である請求項5記載の酸付加塩の製造方法。

【請求項7】 3-[4-(8-7)n] -5,11-3! 2-[4-(8-7)n] -5,11-3! 2-[4-(8-7)n] -5,11-3! 2-[4-(8-7)n] -5,11-3! 2-[4-(8-7)n] -11-4! 2-[4] -11-4!

【請求項8】 酸が有機溶媒に溶解されたものである請求項4~7の何れか 1項記載の酸付加塩の製造方法。

【請求項9】 有機溶媒が低級アルコール及び低級脂肪酸エステルの群から選ばれる1種又は2種以上である請求項8記載の酸付加塩の製造方法。



【請求項10】 酸が塩化水素、臭化水素、メタンスルホン酸又はp-トルエンスルホン酸である請求項4~9の何れか1項記載の酸付加塩の製造方法。

【請求項11】 $3-[4-(8-7)\pi -5,11-3]$ ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ〕プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩を加水分解することを特徴とする $3-[4-(8-7)\pi -5,11-3]$ ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ〕プロピオン酸又はその酸付加塩の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、両性基型の抗アレルギー剤として有用な3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸の新規合成中間体である3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩、その製造方法及びその利用に関する。

[0002]

【従来の技術】

3-〔4-(8-ワルオロ-5,11-ジヒドロベンズ〔b〕オキセピノ〔4,3-b〕ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ〕プロピオン酸は、両性基型の抗アレルギー剤として有用であることが知られている(例えば、特許文献1、非特許文献1参照)。そしてこの化合物の改良製造方法として、8-フルオロ-11-オキソ-5,11-ジヒドロベンズ〔b〕オキセピノ〔4,3-b〕ピリジンと3-(4-オキソ-ピペリジン-1-イル)-プロピオン酸エチルエステルを低原子価チタンの存在下に反応させて、3-〔4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ〔b〕オキセピノ〔4,3-b〕ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ〕プロピオン酸エチルエステルとし、次いでこれを加水分解すること



によって製造工程を大幅に削減し、反応収率及び全行程の収量が大きく改善され 、製造効率が格段に向上したことが知られている(特許文献2参照)。

[0003]

【特許文献1】

特開平6-192263号公報

【特許文献2】

特開2000-338574号公報

【非特許文献1】

Journal of Medicinal Chemistry Vol.38 No.3 p496 \sim 507

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

改良法である特許文献 2 の製造方法は、8-フルオロ-11-オキソ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジンと3-(4-オキソ-ピペリジン-1-イル)-プロピオン酸エチルエステルを反応させ3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸エチルエステルを生成させ、これに水及び塩基を加え、有機溶媒により生成物を抽出し、次いで加水分解することにより目的化合物を得ている。しかしながら、この方法では、抽出時に泥状の不溶物が形成し、ろ過して取り除くのが難しく、特に工業的なスケールではろ過分離が非常に困難であることが判明した。さらに、使用する金属類及び主に製造時に副生する有機不純物を除去するカラム精製工程が必要であって、工業的に不利であることが判明した。

これらの理由により、医薬として使用し得る純度を有する3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸又はその酸付加塩の工業的なスケールでの効率的な製造方法の開発が望まれている。

[0005]

本発明の目的は、製造工程において生成し残存する不純物及び副生成物等を効率的に取り除き、純度の高い3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸又はその酸付



加塩を得るための方法、その製造中間体及び当該中間体の製造方法を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】

本発明者等は、3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸又はその酸付加塩の製造工程の時間的及び化合物的な損失を最小限にし、製造効率を改善するために製造中間体に着目し製造方法、特に反応後の精製工程に関して鋭意検討をおこなったところ、新規な3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩を経由する方法が、合成反応段階で使用する金属類及び主に製造に伴って副生成する有機化合物を、反応液から分離するのに優れた方法であることを見出し、本発明を完成した。

[0007]

本発明は、3-[4-(8-7) + 1-5,11-5] ではいジンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン) ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩を提供するものである。

本発明は、 $3-[4-(8-7)\nu+10-5,11-3)$ ビドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルと酸とを反応させることを特徴とする $3-[4-(8-7)\nu+10-5,11-3)$ ビドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩の製造方法を提供するものである。

さらに、本発明は、3-[4-(8-7) + 1-5] (b) オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-4 リデン) ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩を加水分解することを特徴とする3-[4-(8-7) + 1-5] ピリジン-11-4 リデン) ピペリジノ] プロピオン酸又はその酸付加塩の製造方法を提供するものである。

[0008]

【発明の実施の形態】



本発明の3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩 (以下、単にベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物ということもある) のエステル残基であるアルキル基としては、炭素数1~5の直鎖又は分岐鎖のアルキル基、特にエチル基が好ましい。

[0009]

3-〔4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ〔b〕オキセピノ〔4,3-b〕ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ〕プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩としては、塩酸塩、臭化水素酸塩、リン酸塩、硫酸塩等の無機酸塩、メタンスルホン酸塩、p-トルエンスルホン酸塩、蓚酸塩等の有機酸塩が挙げられる。

[0010]

ペンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物としては、3-〔4-(8-フルオロ-5, 11-ジヒドロベンズ〔b〕オキセピノ〔4,3-b〕ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ〕プロピオン酸エチルエステル塩酸塩が最も好ましい。

[0011]

本発明の新規な中間体であるベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物を経由する3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸又はその酸付加塩の製造方法を反応式で示せば次の通りである。

[0012]



【化1】

[0013]

(式中、Rはアルキル基を示し、AHは酸を示す)

[0014]

すなわち、8-フルオロ-11-オキソ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン (1) に低原子価チタンの存在下で、3-(4-オキソ-ピペリジン-1- イル)-プロピオン酸アルキルエステル (2) を反応させて、<math>3-(4-(8-7)) (b) オキセピノ (4,3-b) ピリジン-11-イリデン) ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステル (3) を得、これに酸を反応させて本発明のベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物 (4) とし、次いでこれを加水分解することにより3-(4-(8-7)) (b) オキセピノ (4,3-b) ピリジン-11-イリデン) ピペリジノ] プロピオン酸 (5) 又はその酸付加塩が製造される。

[0015]

化合物 (1) と化合物 (2) の反応は、特許文献 2 に記載の方法に従っておこなわれる。ここに用いられる低原子価チタンとは、原子価が 3 価未満のチタンを云い、 3 価又は 4 価のハロゲン化チタンに還元剤を使用して反応系中で発生させてもよい。ハロゲン化チタンとしては、四塩化チタン、三塩化チタン等の塩化チ



タン;臭化チタン等が挙げられ、還元剤としては、亜鉛、亜鉛・銅合金、マグネシウム、リチウム、水素化リチウムアルミニウム等が挙げられる。これらの低原子価チタンとしては、例えば、亜鉛又は亜鉛・銅合金と四塩化チタン又は三塩化チタンを反応系中で反応生成して使用するのが好ましい。

[0016]

化合物(3)は、合成反応液を有機塩基の存在下に空気泡による攪拌をおこなった後、該反応液から不溶物を分離して使用するのが好ましい。有機塩基としては、アミン類、含窒素複素環化合物等があげられ、アミン類としては、モノアルキル(炭素数1~6)アミン、ジアルキル(炭素数1~6)アミン及びトリアルキル(炭素数1~6)アミンが挙げられる。モノ、ジ、トリアルキルアミンとしては、トリエチルアミン、トリプロピルアミン、ジイソプロピルエチルアミン等が好ましく、特にトリエチルアミンが好ましい。

空気泡による攪拌の時間は反応スケールによるが、化合物(1) 1 kgあたり空気流量が $25\sim200$ L/min、特に $30\sim70$ L/minで、 $0.5\sim5$ 時間、特に $1\sim1.5$ 時間であるであるのが好ましい。空気泡による攪拌は反応液の粘稠化を防止し、その後の水を加えてからのろ過工程を円滑にする。

[0017]

反応液からの化合物(3)の分離は、水-有機溶媒で抽出するのが好ましい。 有機溶媒としては、酢酸エチル、酢酸プロピル、酢酸イソプロピル、酢酸ブチル等の低級脂肪酸エステル等が挙げられる。有機溶媒としては、酢酸エチルが好ましい。

水と有機溶媒の混合比率は、水:有機溶媒が容量比で1:2~2:1が好ましく、約1:1がより好ましい。

[0018]

化合物(3)と酸を反応させて本発明のベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン 化合物を得る

酸としては、塩化水素、臭化水素、リン酸、硫酸等の無機酸;メタンスルホン酸、p-トルエンスルホン酸、蓚酸等の有機酸が挙げられる。好ましい酸としては、塩化水素、臭化水素、メタンスルホン酸、p-トルエンスルホン酸等が挙げ



られる。

[0019]

この反応は、加熱下、さらに加熱還流下でおこなうのが好ましい。加熱の温度は、30℃から溶媒還流温度、特に70~80℃が好ましい。また、加熱又は加熱還流の時間は、反応のスケールによって左右されるが好ましくは5分~1時間、より好ましくは5~20分である。

[0020]

化合物(3)と酸との混合に際しては、酸は、特に塩化水素、臭化水素は有機溶媒に溶解したものを使用するのが好ましい。有機溶媒としては、エタノール、1ープロパノール、2ープロパノール、nーブタノール等の低級アルコール;酢酸エチル、酢酸プロピル、酢酸イソプロピル、酢酸ブチル等の低級脂肪酸エステル等が挙げられる。有機溶媒としては、エタノール、2ープロパノール、酢酸エチルが好ましい。

[0021]

また、ベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物 (4) は、有機溶媒に溶解した化合物 (3) と有機溶媒に溶解した酸を混合し、該混合液を加熱還流し、さらに冷却し、ろ過して製造するのが特に好ましい。

[0022]

精製が不充分な場合には、再度ベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物(4)に有機溶媒を加えて、加熱、好ましくは加熱還流の後、冷却することで精製効率を向上させることができる。使用する有機溶媒としては、ベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物(4)を熱時に溶解できる有機溶媒であれば使用は可能であるが、エタノール、2-プロパノール、酢酸エチルが好ましい。

[0023]

ベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物 (4) は、このような簡易な操作で前の製造工程における金属類及び有機性の副生成物を、容易に除くことが可能である。特許文献2の製造工程で使用するクロマトグラフィーによる精製を必要としないで、金属類及び有機性の副生成物が簡便に、充分に取り除かれ、大量製造が可能となって工場での実用生産の製造効率が向上する。



[0024]

ベンゾオキセピノ-11-ピペリジリデン化合物 (4) を加水分解すれば、3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸 (以下、単にピペリジリデンプロピオン酸ということもある) (5) 又はその酸付加塩が製造される。

[0025]

加水分解は、酸又は塩基を用いておこなうのが好ましく、酸としては塩酸、臭化水素酸、硫酸、リン酸等を、塩基としては水酸化ナトリウム、水酸化カリウム、炭酸カリウム等を用いることができる。

ピペリジリデンプロピオン酸(5)の酸付加塩としては、塩酸塩、臭化水素酸塩、酒石酸塩、メタンスルホン酸塩、クエン酸塩等が挙げられる。

[0026]

【実施例】

化合物の精製度は、有機化合物は溶媒としてアセトニトリル、メタノール等を使用した高速液体クロマトグラフィー(HPLC・日本分光)を使用し、残留金属については、高周波プラズマ発光分析(例えば、パーキンエルマー社(米国)OPTI MA-3300DV)によって測定した。

[0027]

実施例1

3-[4-(8-7) + 11-5] パロペンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-[11-4] デン)ピペリジノ] プロピオン酸エチルエステル

アルゴン雰囲気下、亜鉛(17.8g)の無水テトラヒドロフラン(180mL) 懸濁液に 氷冷下四塩化チタン(9.65mL)を滴下し、反応液を2時間還流下撹拌した後、こ の沸騰混合液に8-フルオロ-11-オキソ-5,11-ジヒドロベンズ(b) オキセピノ(4 ,3-b) ピリジン(10.0g)と3-(4-オキソ-ピペリジン-1-イル)-プロピオン酸エ チルエステル(8.7g)の無水テトラヒドロフラン(135mL)溶液を還流下に、速 やかに加えた。30分間加熱還流した後、室温まで冷却し、トリエチルアミン(56.5mL)及び酢酸エチル(350mL)を加え、室温で撹拌しながら、1L/minの空気流 の泡による攪拌を60分間おこない、析出した不溶物をセライトろ過し、不溶物を



酢酸エチル(75mL)で2回洗浄した。ろ液と洗浄液の混合液を合せて減圧濃縮後、残渣に酢酸エチル(350mL)及び水(350mL)を加え、室温で10分間撹拌し、析出した不溶物を、セライトろ過し不溶物を酢酸エチル(30mL)で2回洗浄した。ろ液と洗浄液の混合液から有機層を分液し、水層を酢酸エチル(100mL)で抽出し、有機層を合わせ飽和食塩水(75mL)で洗浄した後、無水硫酸マグネシウムで乾燥後減圧下溶媒を留去し、褐色粘稠状オイルを呈する目的物 8.65g(HPLC 85.8%)を得た。

[0028]

HPLC 保持時間:5.9 分(カラム: Crestpack C18 T-5、200mm、溶媒:アセトニトリル-0.1%リン酸 (5mmol/L 1-ヘプタンスルホン酸ナトリウム) 水溶液(35:65)、検出:UV (258nm)、流速:1.0mL/min)

[0029]

実施例2

3-〔4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ〔b〕オキセピノ〔4,3-b〕ピリジンニ11-イリデン)ピペリジノ〕プロピオン酸エチルエステル塩酸塩

実施例1で得られた褐色粘稠状オイル(8.65g)のエタノール (69mL) 溶液に室温にて、4 mol/L塩化水素-酢酸エチル溶液 (5.1mL、定量純度換算1当量)を滴下した。溶液を室温にて15分撹拌した後、加熱し還流攪拌を10分間おこなった。加熱停止後、徐々に放熱して室温になるまで放置後、さらに氷冷して30分間攪拌した。生じた結晶をろ取し、冷エタノール (9mL) で洗浄の後50℃で減圧乾燥して微黄色結晶を呈する目的物 6.9g (HPLC 98.0%)を得た。

[0030]

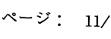
融点 : 199-200℃

HPLC 保持時間:5.9 分 (カラム: Crestpack C18 T-5、200mm、溶媒:アセトニトリル-0.1%リン酸(5mmol/L 1-ヘプタンスルホン酸ナトリウム) 水溶液(35:65)、検出:UV (258nm)、流速:1.0mL/min)

[0031]

実施例3

3-〔4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ〔b〕オキセピノ〔4,3-b〕ピリジン-





11-イリデン)ピペリジノ〕プロピオン酸塩酸塩

2.5mol/Lの水酸化ナトリウム水溶液(16.6mL)に実施例2で得られた微黄色結 晶(6.4g:HPLC 98.0%)を加え、内温60℃にて1時間撹拌した。反応液を氷冷下 、6mol/L塩酸にてpH5とした後、酢酸エチル51mLを加え、再度6mol/L塩酸を滴 下しpH3.8とし、結晶析出後溶液をpH3.3~3.5に調整して30分攪拌した後、生じ た結晶をろ取しイソプロパノール10mLで洗浄した。得られた結晶を減圧下に乾燥 し無色結晶を呈する目的物 5.82g (HPLC 99.6%) を得た。

[0032]

融点 : 182-184℃

HPLC 保持時間:6.1 分(カラム:Crestpack C18 T-5、200mm、溶媒:アセト ニトリル-0.1%リン酸(5mmol/L 1-ヘプタンスルホン酸ナトリウム)水溶液(30:7 0)、検出:UV (258nm) 、流速:1.0mL/min)

[0033]

実施例4

3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン) ピペリジノ〕プロピオン酸エチルエステル塩酸塩

実施例2で得た微黄色結晶(0.2g:HPLC 98.0%)をエタノール(1.6mL)に加 え加熱還流を30分おこなった後、反応液を室温になるまで放置し、生じた結晶を ろ取しエタノール(0.5mL)で洗浄し無色結晶を呈する目的物 0.18g (HPLC 98.8 %) を得た。

[0034]

融点 : 199-201℃

HPLC 保持時間:5.9 分(カラム:Crestpack C18 T-5、200mm、溶媒:アセト ニトリル-0.1%リン酸(5mmol/L 1-ヘプタンスルホン酸ナトリウム) 水溶液(35:6 5)、検出:UV (258nm) 、流速:1.0mL/min)

[0035]

実施例 5

3-〔4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ〔b〕オキセピノ〔4,3-b〕ピリジン-11-イリデン) ピペリジノ〕プロピオン酸エチルエステルp-トルエンスルホン酸塩



実施例 1 で得られた3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸エチルエステル(0.9 0g: HPLC 89.9%)の酢酸エチル (7.2mL) 溶液に室温にて、p-トルエンスルホン酸 (397mg、定量純度換算 1 当量) を加えた。溶液を室温にて15分撹拌した後、加熱し還流攪拌を10分間おこなった。加熱停止後、徐々に室温なるまで放置し、さらに氷冷とし、3時間攪拌した。結晶をろ取し、冷酢酸エチル (0.5mL×2) で洗浄した。得られた結晶は50℃で減圧乾燥し赤褐色結晶 を呈する目的物 1.0g (HPLC 94.1%) を得た。

[0036]

融点 : 87-89℃

HPLC保持時間: 6.2 分 (カラム: Crestpak C18 T-5 、200mm、溶媒:アセトニトリル-0.1% リン酸(5mmol/L 1-ヘプタンスルホン酸ナトリウム) 水溶液(35:65)、検出:UV(258nm)、流速: 1.0mL/min)

[0037]

実施例6

3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸エチルエステルメタンスルホン酸塩 実施例1で得られた3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸エチルエステル(0.79g: HPLC 89.9%)の酢酸エチル (6mL) 溶液に室温にて、メタンスルホン酸 (176.2mg、定量純度換算1当量)を加えた。溶液を室温にて15分撹拌した後、加熱し還流攪拌を10分間おこなった。加熱停止後、徐々に室温になるまで放置し、さらに氷冷とし、2時間攪拌した。結晶をろ取し、冷酢酸エチル (0.5mL×2) で洗浄した。得られた結晶は50℃で減圧乾燥して褐色結晶を呈する目的物0.83g (HPLC 94.0%)を得た、

[0038]

融点: 156-166℃

HPLC保持時間: 6.2 分 (カラム: Crestpak C18 T-5 、200mm、溶媒:アセトニトリル-0.1% リン酸(5mmol/L 1-ヘプタンスルホン酸ナトリウム) 水溶液(35:6



5)、検出:UV(258nm)、流速:1.0mL/min)

[0039]

実施例7

3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸エチルエステル臭化水素酸塩

実施例 1 で得られた3- [4-(8-7) + 1-5,11-3] ドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-4 リデン)ピペリジノ [4,3-b] プロピオン酸エチルエステル[6.5] パロピオン酸エチルエステル[6.5] というの2-プロパノール [6.5] 溶液に室温にて、臭化水素飽和酢酸溶液[30%) [6.5] を加えた。溶液を室温にて[6.5] を加えた。溶液を室温にて[6.5] とから、溶液を室温にて[6.5] が、から、水流を変温になるまで放置し、さらに水冷とし、[6.5] には、たるので、からに水冷とし、[6.5] には、たるので、たるので、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるのでは、たるので、このでは、たるのでは、なるので

[0040]

融点 : 204-207℃

HPLC保持時間: 6.2 分 (カラム: Crestpak C18 T-5 、200mm、溶媒:アセトニトリル-0.1% リン酸(5mmol/L 1-ヘプタンスルホン酸ナトリウム) 水溶液(35:65)、検出:UV(258nm)、流速:1.0mL/min)

[0041]

【発明の効果】

3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸を製造する際、3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩を中間体とすることにより、合成反応段階で使用する金属類及び主に製造に伴って副生成する有機化合物を、反応液からの分離が簡易な操作で容易にでき、クロマトグラフィーによる精製工程を必要としないで副生成物が充分に取り除かれ、大量製造が可能となり製造効率が向上する。

ページ: 13/E





【書類名】 要約書

【要約】

【効果】 3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸を製造する際、3- [4-(8-フルオロ-5,11-ジヒドロベンズ [b] オキセピノ [4,3-b] ピリジン-11-イリデン)ピペリジノ] プロピオン酸アルキルエステルの酸付加塩を中間体とすることにより、合成反応段階で使用する金属類及び主に製造に伴って副生成する有機化合物を、反応液からの分離が簡易な操作で容易にでき、クロマトグラフィーによる精製工程を必要としないで副生成物が充分に取り除かれ、大量製造が可能となり製造効率が向上する。

【選択図】 なし



ページ: 1/E

認定・付加情報

特許出願の番号

特願2003-109892

受付番号

50300620029

書類名

特許願

担当官

第八担当上席

0097

作成日

平成15年 4月16日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成15年 4月15日

次頁無



特願2003-109892

出願人履歴情報

識別番号

[592197599]

1. 変更年月日

2002年 2月 1日

[変更理由]

住所変更

住 所

埼玉県さいたま市桜木町4丁目383番地

氏 名 株式会社富士薬品

2. 変更年月日 [変更理由]

2003年 4月16日

住所変更

住 所

埼玉県さいたま市大宮区桜木町4丁目383番地

氏 名 株式会社富士薬品